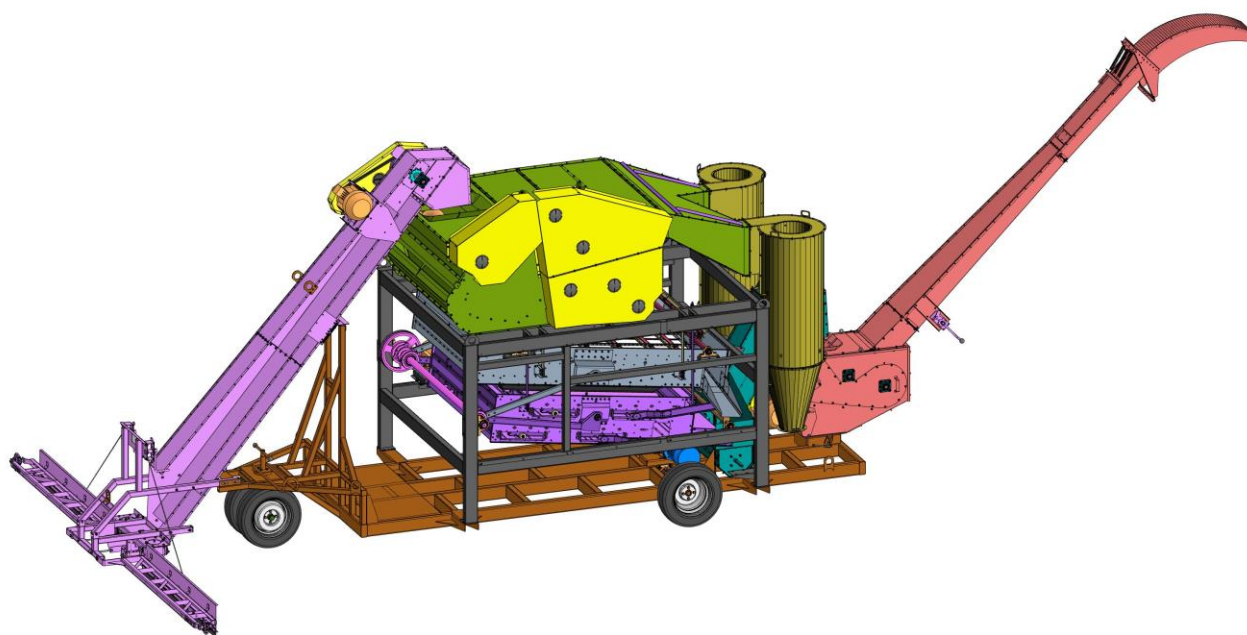


Зерноочистительный самопередвижной комплекс

ЗСК – 70

Паспорт и инструкция по обслуживанию



2022

Оглавление

Указания по соблюдению правил техники безопасности	3
1 Предисловие.....	4
2 Перечень работ позапуску и обслуживанию машины ЗСК – 70	5
2.1 Общие сведения по эксплуатации машины.....	5
2.2 Запуск.....	Ошибка! Залкада не определена.
2.3 Техническое обслуживание.....	5
3 Технические характеристики	6
4 Устройство машины.....	7
4.1 Основные узлы	7
4.2 Описание устройства.....	7
4.2.1 Загрузчик.....	7
4.2.2 Пневмосепаратор	7
4.2.3 Решётная часть.....	8
4.2.4 Отгрузчик	13
4.2.4 Пылнотделитель	13
4.2.4 Зернометатель	13
5 Сборка и установка.....	15
7 Обслуживание машины	16
7.1 Подготовка машины к работе	16
7.2 Пуск сепаратора.....	16
7.3 Смена очищаемого материала.....	17
8 Техническое обслуживание.....	18
8.1 Указания по техническому уходу	18
8.2 Обкатка машины	18
8.3 Ежеменное техническое облуживание.....	18
9 Возможные неисправности и способы их устранения.....	19
10 Указания по технике безопасности	20
11 Приложения.....	21
12 Свидетельство о приёмке.....	25
13 Гарантийные обязательства	26

Указания по соблюдению правил техники безопасности

Зерноочистительный самопередвижной комплекс ЗСК – 70 предназначен для очистки зерновых, бобовых и масленичных культур, от примесей.

Настоящая инструкция является основным документом пользователя и включает в себя назначение комплекса, меры по обеспечению безопасности, технические характеристики, описание устройства машины и принципа её действия, сведения по эксплуатации, технического обслуживания и другие данные.

Инструкция предназначена для обеспечения правильной эксплуатации сепаратора персоналом по его прямому назначению в ходе очистки и сортировки зерна.

Производитель оставляет за собой право на конструктивные изменения машины, которые улучшают технические характеристики «Инструкции по обслуживанию».

Внимание! При использовании машины не по назначению изготовитель не несёт ответственности за повреждения.

Общие указания:

1. Перед каждым включением проверить состояние машины на предмет её безопасной эксплуатации.
2. Кроме указаний настоящей Инструкции необходимо учитывать требования специальных, отраслевых и общих правил безопасности.
3. К эксплуатации, обслуживанию и ремонту машины допускаются только лица, ознакомленные с настоящей Инструкцией и прошедшие инструктаж по технике безопасности с подтверждением этого в документации.
4. В случае внесения не согласованных с изготовителем изменений в конструкцию машины, изготовитель снимает с себя ответственность за нештатные ситуации, возникнувшие при ее эксплуатации.
5. Все подключения электрооборудования должны выполняться сертифицированными специалистами. Подключать машину должен штатный электрик не ниже 4 группы допуска по электробезопасности, до 1000 Вольт, сделав при этом отметку в настоящем паспорте.
6. Регулярно проверять состояние резьбовых соединений и при необходимости протягивать их. Следить за натяжкой клиновых ремней исключая их перетягивание, которые могут привести к поломке валов которые приводятся ими в движение.
7. При обслуживании и ремонте отключать машину от электросети!

1 Предисловие

Уважаемые покупатели!

Приобретаемое Вами изделие — мощная воздушно-решётная машина для очистки зерна, отделяющая сор и другие примеси подготавливая его к транспортировке и хранению.

Машина (очиститель, сепаратор) отделяет такие примеси, как частицы соломы, стебли колосьев, листья, пыль, семена сорных растений и др. Очиститель предназначен для очистки зерновых, зернобобовых, крупяных и масличных культур.

Изучение настоящей Инструкции поможет Вам эффективно использовать машину.

Внимание!

Рисунки, приведенные в данном Руководстве, не носят обязательного характера. В ходе дальнейших разработок и усовершенствования неизбежны изменения отдельных деталей и внешнего оформления.

Внимание!

Запрещается эксплуатация машины без защиты (ограждений) покрашенных серым либо желтым цветом.

2 Перечень работ по запуску и обслуживанию машины ЗСК – 70

2.1 Общие сведения по эксплуатации машины

Перед запуском очистителя обязательно производить проверку правильности выбора решёт для обрабатываемой культуры, а также технического состояния машины.

Указанная в Инструкции производительность машины (т/ч) достигается при соответствии параметров среды, подбор решёт и правильной регулировки машины.

Подача зернового материала регулируется с помощью частотного преобразователя на загрузчике, а отвод материала требуют непрерывной работы обслуживающего персонала.

2.2 Запуск

Запуск машины происходит с пульта управления, а всё дальнейшее управление осуществляется так же с него. **Эксплуатация машины с открытой дверцей пульта управления ЗАПРЕЩЕНА!!!!** При работе машины необходимо контролировать ее нормальную работу.

2.3 Техническое обслуживание

Необходимо тщательно изучить «Инструкцию по обслуживанию».

Принцип установки решёт (ступенчатое распределение на решётной плоскости). Кроме того, в таб. 4 Приложений приведены ориентировочные значения для подбора решёт для разных культур. Более точно размеры отверстий решёт подбираются с помощью лабораторных исследований, лабораторных решёт, а также с помощью специальных таблиц, не приведенных в данном паспорте, но имеющих в специальной литературе, для каждой обрабатываемой культуры в соответствии со своими ГОСТ.

Проверить непрерывность загрузки зерна и равномерность его распределения на поверхности решет по ширине.

Проводить смену решет только при опущенном механизме очистке решет нижнего стана.

Проверить натяжение клиновых ремней и состояние болтовых соединений, особенно на этапе обкатки.

Регулярно удалять пыль с двигателей и мотор-редукторов.

При появлении технических проблем обратитесь, в соответствующую сервисную службу или к продавцу очистителя-сепаратора.

3 Технические характеристики

Таблица 1 - Технические данные зерноочистительной машины ЗСК – 70

Марка машины	ЗСК – 70
Производительность, Номинальная производительность за 1 час основного времени на пшенице с натурой исходного материала до 760 г/л, т, до: - на предварительной очистке при влажности исходного материала до 20%, с содержанием сорной примеси до 10%, в том числе соломистой примеси до 1%, до - на первичной очистке при влажности исходного материала до 16%, с содержанием с содержанием примесей до 7%, в том числе сорной до 3%.	до, 70 т/час - на предварительной очистке до, 35 т/час - на первичной очистке
Электродвигатели	
Суммарная мощность	26,85 кВт
Габаритные размеры в рабочем положении, мм	
длина	10800
ширина	4500
высота	2940
Масса, кг	3500
Размеры секций решёт, мм	
длина	714
ширина	1530
Количество решёт, шт	
верхнее	15
среднее	10
нижнее	10
Наклон решёт, град	
верхнее решето	8°
среднее и нижнее	8-12° (ступенчато)
Амплитуда колебаний решёт, мм	16

4 Устройство машины

4.1 Основные узлы

Основные узлы и перечень запчастей из которых состоит машина можно найти в каталоге запчастей который поставляется вместе с машиной.

4.2 Описание устройства

Машина открытого исполнения. Для удобства обслуживания все органы управления расположены с одной стороны машины. Смотровые окна позволяют наблюдать за внутренней частью воздушной системы машины, а также натяжением клиновых ремней.

Машина имеет семь рабочих органов:

- загрузчик;
- пневмосепаратор;
- решётная часть;
- механизм очистки решёт;
- отгрузчик;
- пылеотделитель;
- зернометатель.

4.2.1 Загрузчик

Предназначен для загрузки зерноочистительной машины рис. 1. Выполнен в виде Т образного загрузочного устройства по бокам которого расположены питатели в виде цепных транспортёров предназначенные для сгребания зернового материала к центру загрузочного короба в котором установлен цепной транспортёр предназначенный для подъёма зерна.

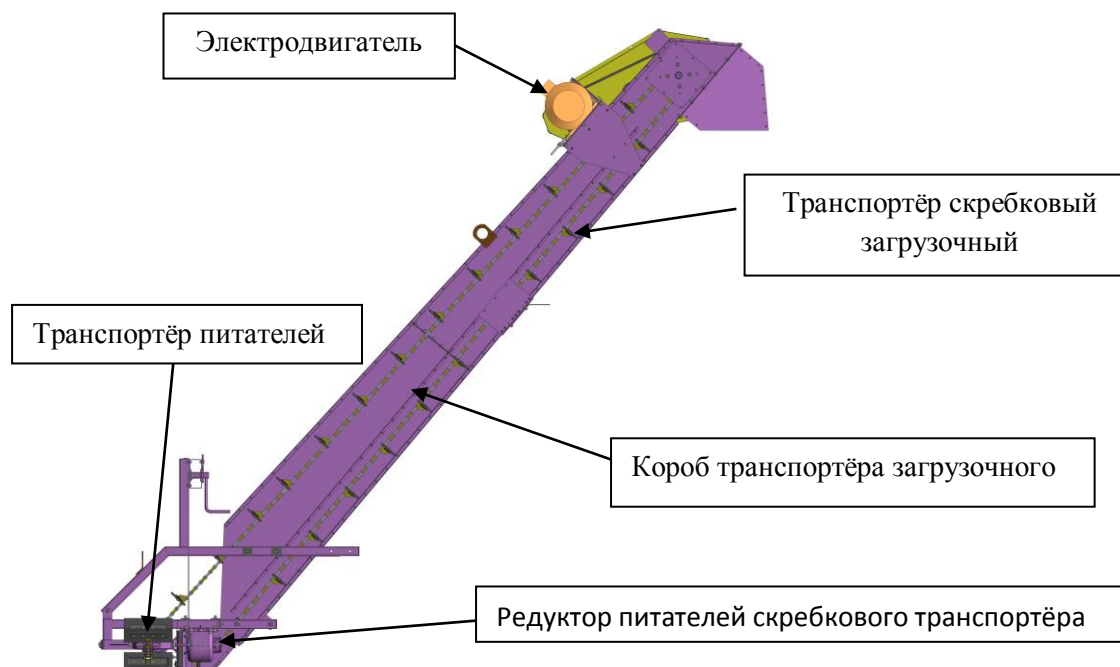


Рис. 1

4.2.2 Пневмосепаратор

Зерно попадая в зерноочистительную машину направляется на питающее устройство смонтированное на раме по середине загрузочного лотка рис. 2. Оно

служит для равномерного распределения очищаемого материала по ширине машины и для бесперебойной подачи его в канал предварительной воздушной сепарации.

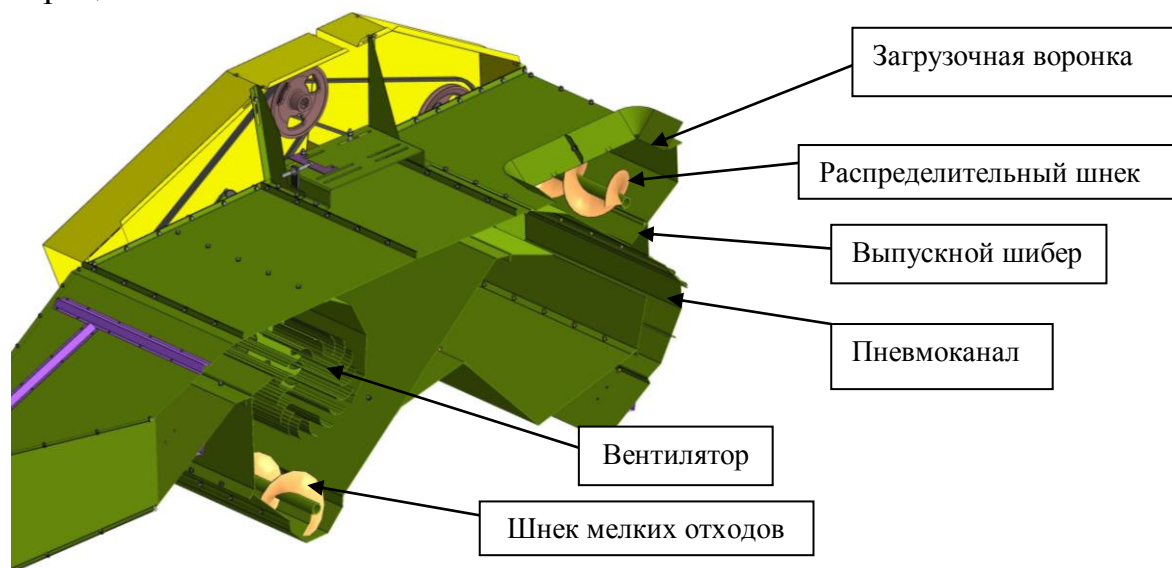


Рис. 2

Очищаемый материал распределяется по ширине машины шнеком. Регулируется равномерность подачи зернового материала при помощи выпускного шибера. Проходная щель устанавливается такой, чтобы шнек распределял зерновой материал на всю ширину машины.

Вентилятор установленный в пневмосепараторе сдувает мелкие примеси с поверхности зерна проходящего через пневмоканал и эти примеси подхватываемые воздушным потоком проходят через осадочную камеру осаживаясь в ней, откуда шнеком удаляются из последней рис. 2.

4.2.3 Решётная часть

4.2.3.1 Виды обработки зерна или семян, которые осуществляются на машинах ЗСК – 70

Основным назначением машины ЗСК – 70 являются предварительная и первичная очистка зерна и семян.

Предварительную очистку используют для свежееубранного зерна влажностью до 20%. При этом в очищенном зерне снижается содержание наиболее крупных и мелких примесей (с 15% до 10-8%).

Первичной очистке подвергают свежееубранное зерно влажностью не более 18%. При этом из зерна выделяются крупные, легкие и мелкие примеси, дроблёное и шуплое зерно; содержание примесей в зерне снижается с 8...10 до 3-4%. Исходный зерновой ворох разделяется на три фракции: очищенное зерно, фуражные отходы и лёгкие примеси.

4.2.3.2 Описание решётной системы машины ЗСК – 70

Система состоит из двух качающихся навстречу друг другу и расположенных один над другим решётных станков. Станы подвешены к раме машины на стеклотекстолитных подвесах.

В верхнем решётном стане устанавливаются последовательно одна за другой три решётные секции в которых установлены по пять решёт размер одного 292x714 мм. Зерно проходя через решёта верхнего стана направляются сомотёком по скатным листам Рис. 2 на нижний решётный стан.

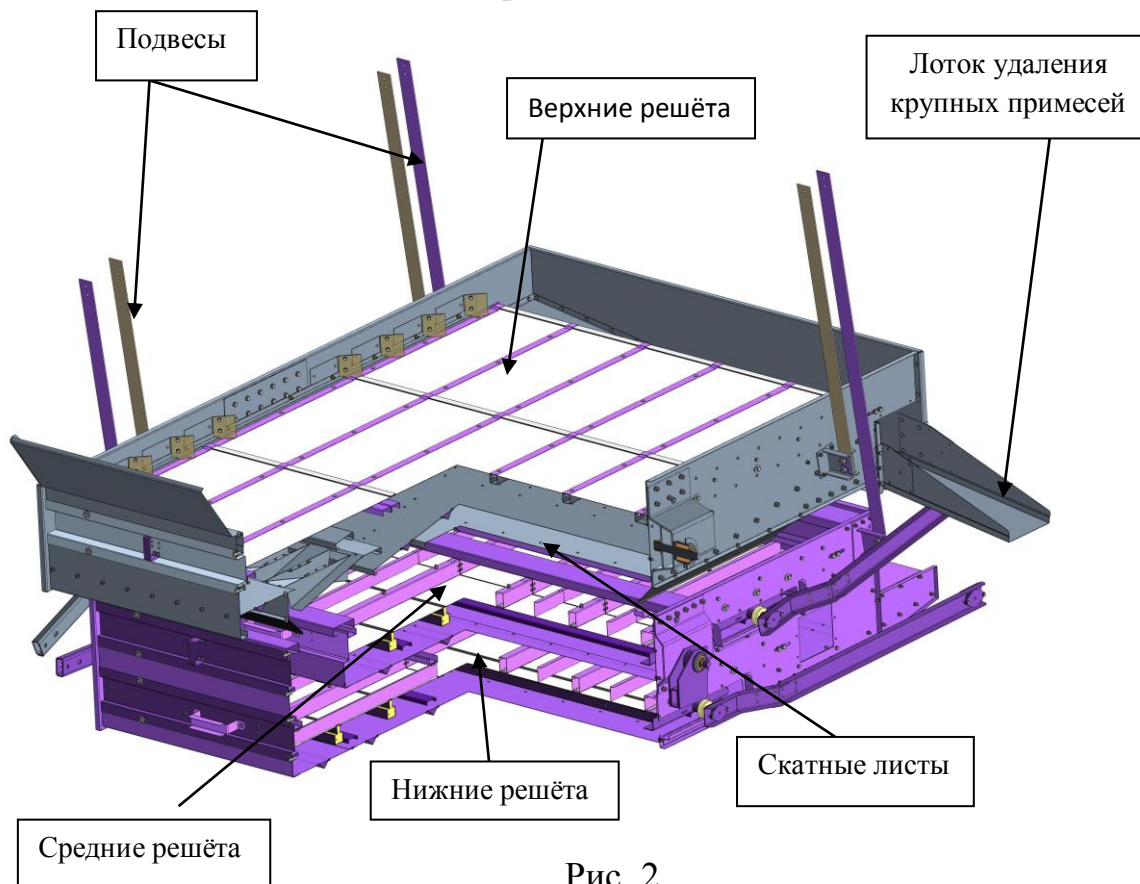


Рис. 2

В конце верхнего решетного стана находится лоток, по которому удаляются - крупные примеси рис. 2. Решета верхнего стана непрерывно очищаются скребками транспортера, движущимися в направлении движения материала по ситам рис. 3. Транспортер установленный на верхнем решётном стане, обеспечивает более равномерное распределение материала по поверхности решёт.

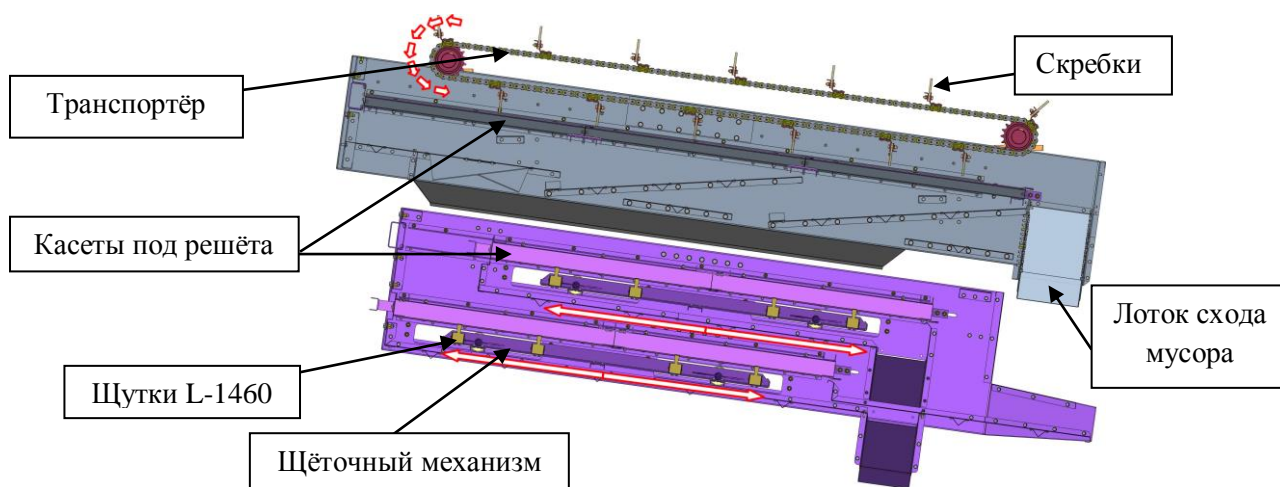


Рис. 3

В нижнем решетном стане в двух плоскостях рис. 2 рис. 4 (одна над другой) установлены средние и нижние решета (по две решетчатые секции по пять решёт в ряд в каждой плоскости). Скатные листы верхнего решетчатого стана равномерно распределяют сход с верхних решет двумя параллельными потоками на среднее и нижнее решета. При сходе зерна с нижнего решётчатого стана из него удаляются мелкие примеси которые могут пройти сквозь решето и примеси самотеком сходят в выводную трубу расположенную в конце нижней секции.

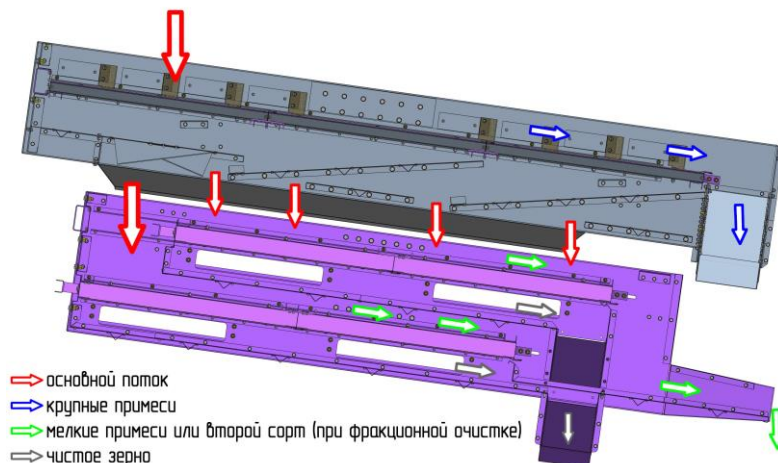


Рис. 4

Очистка среднего и нижнего решет производится щётками, установленными на специальных тележках, совершающих возвратно-поступательные движения рис. 3. Первоначальная регулировка щёток очистки среднего и нижнего решет проведена на заводе. При недостаточной очистке решет возможна дополнительная регулировка при эксплуатации машины. Для более плотного прижатия очистительных элементов щёток к решетам. Подъем щёток производится настолько, чтобы при движении не происходило их выворачивание.

Правильное положение регулировочного устройства фиксируется четырьмя болтами на боковой стенке стана Рис 5.

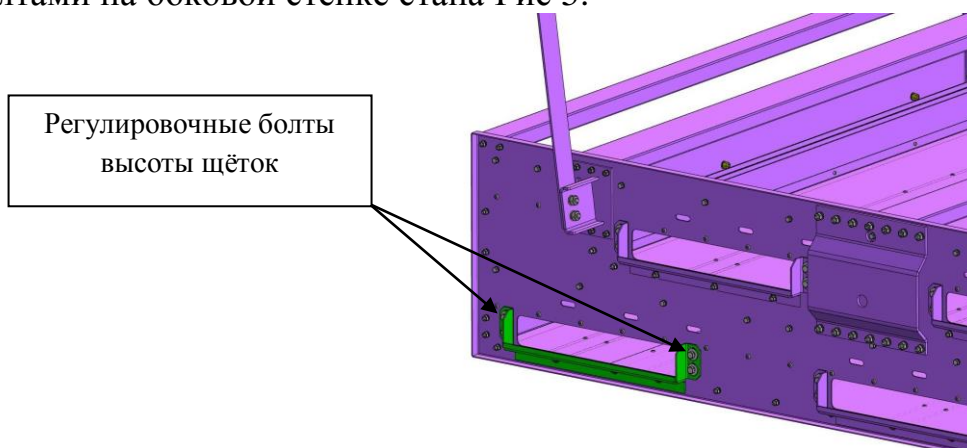


Рис. 5

Решетные станы оборудованы съёмными рамами (секциями) с решётами.

Каждая секция состоит из 5-ти сегментов рис 2, которые крепятся к съёмной раме прижимными планками рис 7. Для снятия решёт гайки ослабляются и решётные сегменты вытаскиваются из рамок. Соответственно, установка решётных сегментов осуществляется в обратном порядке.

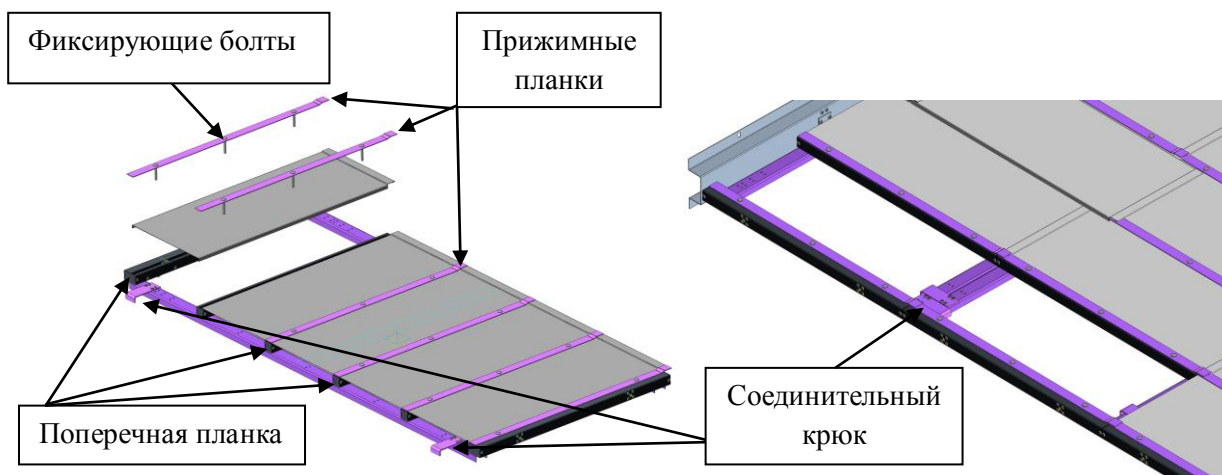


Рис. 6

Рис. 7

Решётные кассеты устанавливаются в направляющих решётных станов. Лежащие одна за другой съёмные рамки соединяются между собой при помощи соединительного крюка Рис 7. Крюк находится под поперечной шиной кассеты. Последовательно одна за другой две решетные секции можно вынимать, как правило, без большого труда из решетного стана (задняя рамка вынимаются вместе с передней с помощью соединительного крюка). Фиксация кассет в направляющих осуществляется с помощью болтов Рис 6. Кроме того, кассеты соединяются крюками с передней крышкой стана, крышка фиксируется на передней панели с помощью прижимных болтов с планками.

Для замены кассет (или для замены в кассетах решётных сегментов) нужно отпустить прижимные болты на передней крышке и вынуть болты с планками из ушей. Затем необходимо повернуть с помощью гаечного ключа болты М10 на боковине стана до освобождения кассет от последнего. После этого, вынуть кассеты из станов. Установка кассет производится в обратном порядке.

4.2.4 Механизм очистки решёт

Очистка решет верхнего стана выполняется силиконовыми скребками, а нижнего стана производится щётками, которые установленными на специальных тележках (щёткодержателях), совершающих возвратно-поступательные движения рис 8.

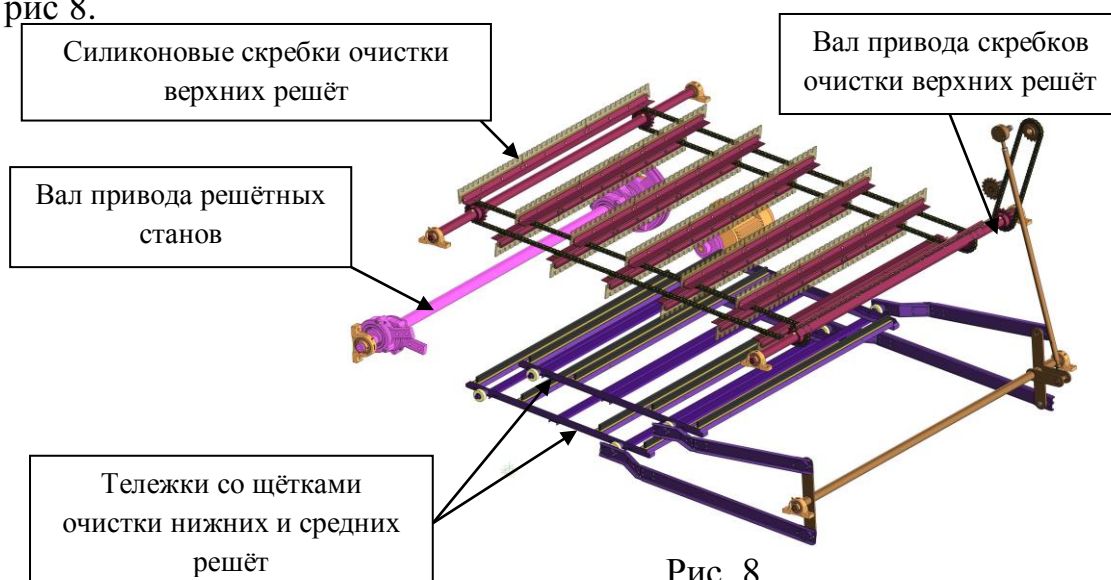


Рис. 8

Первоначальная регулировка щёток очистки среднего и нижнего решет проведена на заводе. При недостаточной очистке решет возможна дополнительная регулировка при эксплуатации машины. Для более плотного прижатия очистительных элементов щёток к решетам сбоку стана установлены механизмы которые позволяют осуществить подъём щёток рис 5. Для поднятия щёток вверх или для опускания вниз рис. 5 необходимо ослабить на боковой части четыре болта. Далее сделать так, что бы ворса щётки выходила над поверхностью решета на 1 мм после этого зафиксировать затянув открученные болты. Так необходимо сделать на всех механизмах регулировки положения щёток относительно решёт. **Подъем щёток производится настолько, чтобы при движении не происходило их выворачивание!!!!!!**

4.2.5 Отгрузчик

После очистки зерна оно попадает в лоток рис 9 в котором установлен шнек имеющий левую и правую спирали необходимые для направления зерна к центру отгрузчика в котором установлен транспортёр предназначенный для транспортировки зерна в триммер.

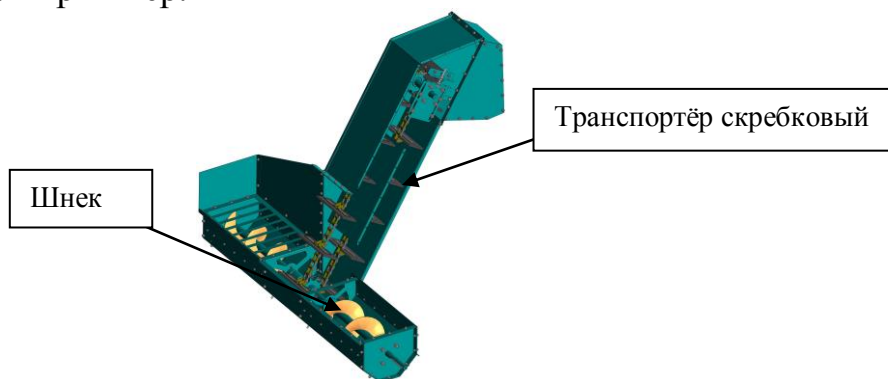


Рис. 9

4.2.6 Пылнотделитель

После того как воздух прошёл сквозь распределительную камеру рис. 1 воздух с крупными и мелкими частицами который выдул из зерна направляется в осадочную камеру рис.2 где крупные частицы осаждаются и шнеком удаляются в лоток с боку машины, а мелкие такие как солома направляются в пылеотделитель рис. 10 (циклоны) где осаждаются в двух мешках прикреплённых на концах циклонов.

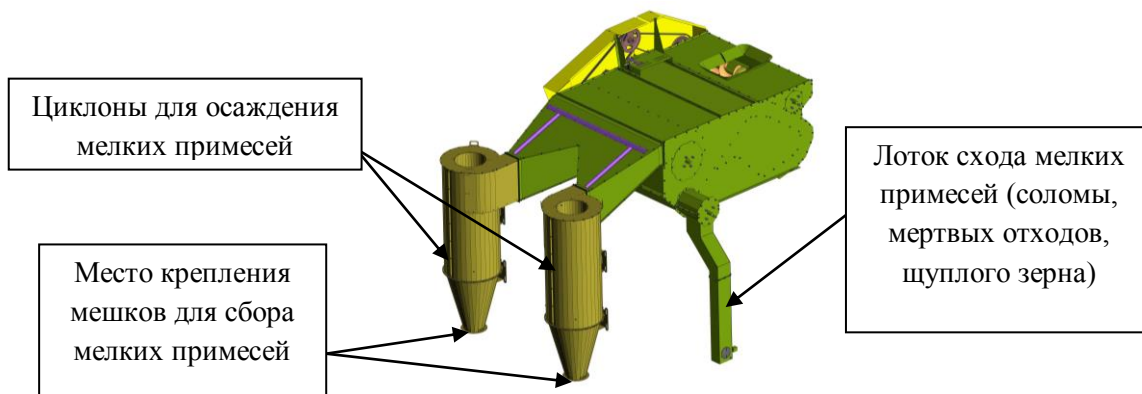


Рис. 10

4.2.7 Зернометатель

Зернометатель рис. 11 включает в себя триммер и трубу в котором установлены два барабана и одна катушка, а так же бесконечный ремень которые предназначены для придания зерну ускорения и выбросу последнего в трубу которая позволяет направить зерно в необходимое место складирования.

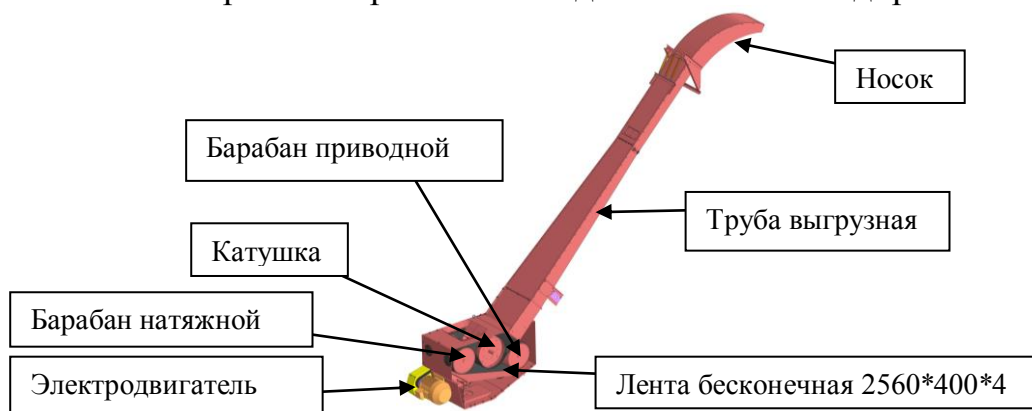


Рис. 11

ВНИМАНИЕ!!! Процесс очистки завершается после выхода зернового материала из зерноочистительной машины в отгрузчик рис 9 в зернометатель, при этом при прохождении зернового материала через зернометатель (триммер и выгрузную трубу) возможно дополнительное его шелушение (обмолачивание), обусловленное влажностью и иными физическими свойствами основной культуры.

5 Сборка и установка

Машина поставляется в следующей комплектации за счёт того, что она имеет негабаритные размеры при перевозке.

- загрузчик - 1;
- рама - 2;
- зерноочистительная машина – 3;
- триммер – 4;
- циклоны – 6
- воздушный сепаратор - 7.

Сборка машины осуществляется покупателем на месте. На рис. 8 представлена схема сборки ЗСК – 70.

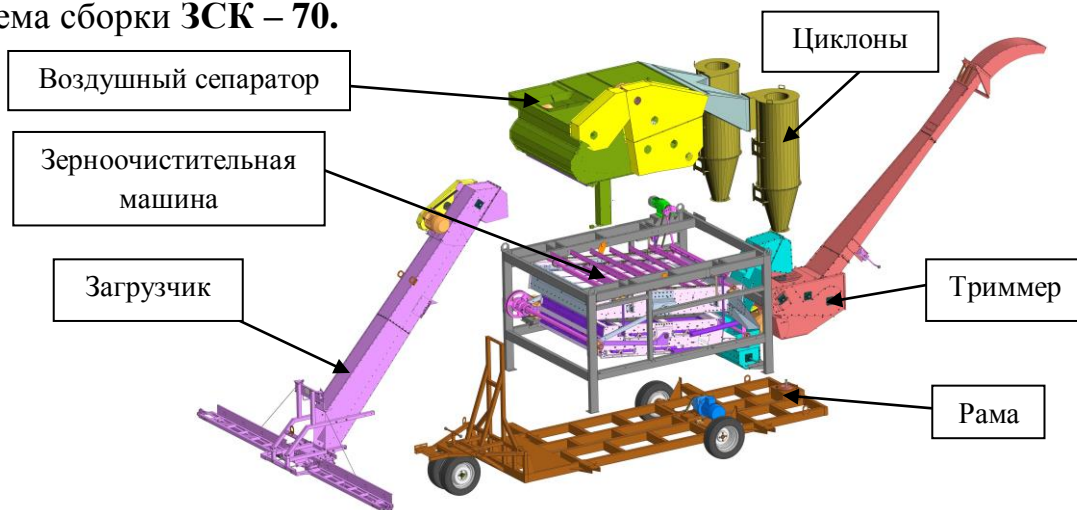


Рисунок 3 - Схема сборки ЗСК-70

Обслуживание машины

5.1 Подготовка машины к работе

В Зерноочистительный самопередвижной комплекс устанавливаются металлические решёта с отверстиями, подбираемыми в зависимости от вида и состояния очищаемого материала. Размер отверстий решет выбирают, руководствуясь приложенной таблицей решет. Данные, приведенные в таб. 4 Приложений являются ориентировочными. Окончательный выбор решёт зависит от ряда факторов - сорт, условия уборки урожая, исходная чистота, вид примесей, а также от имеющихся в наличии решёт. Сепаратор нельзя включать при незакрепленных решётных рамках.

Очистку решёт необходимо отрегулировать так, чтобы скребки и щётки равномерно прилегали к решету. Не следует допускать сильного прижатия или опускания к решету.

Проверяется натяжение клиновых ремней и приводных цепей, так что бы они небыли перетянуты, так как это приведёт к деформации валов, нагреву подшипников. Ежедневный контроль за натяжением ремней необходим примерно в течение первых 100 часов эксплуатации ремней. **Перед вводом машины в эксплуатацию проконтролировать резьбовые соединения на плотность установки, затянуть резьбовые соединения, ослабленные при транспортировке!!!!!!!**

5.2 Пуск сепаратора

Сепаратор включают в работу с пульта управления в последовательности слева направо. Зерноочистительная машина снабжена частотными преобразователями которые позволяют регулировать количество оборотов на выходных валах электродвигателей. После регулировки величины подачи зерна, необходимо отрегулировать подачу воздуха через ворох зерна отрегулировав количество выдуваемого мусора.

5.3 Смена очищаемого материала

При переходе на обработку другого материала необходимо очистить сепаратор. Для этого:

- несколько минут сепаратор работает вхолостую;
- необходимо опустить щётки, что бы они не мешались при извлечении кассет с решётами;
- вынимают и очищают от остатков предыдущего материала решёта и механизмы очистки решёт;
- после отработанной смены (каждые 8 часов), необходимо очистить машину от пыли;
- нельзя отставлять машину на консервацию не очистив её полностью от пыли и грязи.

6 Техническое обслуживание

6.1 Указания по техническому уходу

Таблица 2 - Периодичность технического обслуживания машины

Периодичность технического обслуживания	Содержание работ при техническом обслуживании
100 часов работы	Проверка натяжения клиновых ремней
250 часов работы	Смазка
500 часов работы	Смазка цепей роliko-втулочных. Прочистка воздушных каналов труб и вентилятора от пыли и отходов, налипших на внутренней поверхности.

Смазку осуществлять согласно указаниям, содержащимся в таб. 5 Приложений настоящей Инструкции.

Потери масла из мотор-редуктора восстанавливаются доливанием согласно паспорта который идет вместе с машиной. Заслонки в каналах воздушной сепарации при техническом уходе полностью открывают для очистки и на всю мощность включают вентилятор.

Двигатели ежедневно очищать от пыли.

6.2 Обкатка машины

В первые 100 часов работы особое внимание уделяется проверке и регулировке натяжения клиновых ремней и цепей. Проверяют и при необходимости, подтягивают болты крепления шатунов, подвесок решетных станков, подшипников и др.

Упоры решет установить так, чтобы решетчатые секции не двигались и были прочно закреплены между упором решета и натяжной плитой.

6.3 Ежедневное техническое обслуживание

1. Очистить машину от пыли и остатков зерна.
2. Осмотреть рабочие органы и устранить выявленные неисправности.
3. При необходимости:
 - подтянуть резьбовые соединения;
 - отрегулировать поджатие щёток;
 - натянуть ременные и цепные передачи.
4. Следить во время работы за технологическим процессом:
 - не допускать перегрузки решёт и забивания воздухопроводов;
 - регулировать воздушный поток по составу отходов.

7 Возможные неисправности и способы их устранения

Таблица 3 - Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправности	Способы устранения
Машина работает с вибрацией	Проверить ровность поверхности пола. Проверить крепление подшипников главного вала привода решётных станков и шатунов. Проверить рабочее колесо вентилятора на наличие налипания пыли и очистить.
Очищаемый материал движется по решёткам с одной стороны	Проверить горизонтальность поверхности по которой движется машина. Устранить засорение питающего устройства. Проверить впускной шнек питающего устройства.
Забиты решёта	Отрегулировать прижатие скребков (щёток).
Скорость воздушного потока недостаточна	Проверить вытяжную трубу и при забивании очистить её.
Решёта не закреплены плотно, в отход идет полноценное зерно	Отрегулировать положение упоров. Подтянуть ручку крепления рамок.
Скребковая цепь работает с ударами	Отрегулировать натяжение цепи.
Большое количество зерна в отходах	Устранить перегрузку верхнего решета. Уменьшить воздушный поток. Проверить решёта на соответствие очищаемого материала и размером ячеек решета.

8 Указания по технике безопасности

При эксплуатации машины соблюдать действующие постановления по

При этом особое внимание обратить на следующее:

- следует выбрать место для работы машины, чтобы были возможны беспрепятственное ее обслуживание и технический уход;
- должна быть обеспечена возможность в любой момент открыть дверцы;
- машину можно включать в работу и эксплуатировать только при закрытых дверцах и установленных на место ограждениях;
- вывесить указания по охране труда так, чтобы он всегда хорошо читались.

Внимание! Запрещается:

- допускать к работе лиц, не изучивших устройство машины и не прошедших инструктаж по технике безопасности;
- производить ремонтные работы, не обесточив машину;
- работать в неисправной и развевающейся одежде;
- работать во время грозы;
- запускать машину:
- без подключения нулевого провода;
- со снятыми или неисправными ограждениями;
- не убедившись в сохранности изоляции электропроводки.

9 Приложения

Таблица 4 - Ориентировочная таблица подбора решёт для различных видов обработки зерна и семян на машине ЗСК - 70

Обрабатываемая культура	Обозначение ситовой поверхности на схеме установки решёт	Предварительная очистка Применяется при необходимости обработки большого объёма материала при невысоких требованиях или при высокой влажности и загрязнённости вороха. Производительность, до 70 т/ч	Первичная очистка (меньшая производительность при более высоком качестве очистки). Производительность, до 40 т/ч –	Вторичная очистка (применяется при хорошем качестве исходного вороха и высоких требованиях к конечному продукту) Производительность, до 15
Пшеница	1а	□9,0...10,0 Ø12,0...13,0	□7,0...8,0 Ø11,0	□4,5...5,0 Ø8,0
	1б	□8,0...9,0 Ø11,0	□6,5...7,0 Ø10,0	□4,2...4,8 Ø7,5
	1с	□7,0...7,5 Ø9,0...10,0	□5,5...6,0 Ø9,0	□3,6...3,8 Ø6,5
	3аб	□1,7...1,8 Ø2,0...2,5(2,1...2,2)	□1,9...2,2 Ø2,0...2,6	□2,2...2,4 Ø2,8...3,0
Рожь	1а	□8,0 Ø13,0	□6,5 Ø12	□4,2 Ø8,5
	1б	□7,0 Ø12,0	□6,0 Ø11	□3,8 Ø8,0
	1с	□6,0 Ø10,0	□4,8 Ø9,0	□3,2 Ø7,0
	3аб	□1,4 Ø1,7	□1,7 Ø2,0	□1,9 Ø2,5
Ячмень	1а	□8,5...10,0 Ø15,0...18,0	□7,0...8,0 Ø15,0...14,0	□4,2...5,2 Ø10,0...11,0
	1б	□8,0...9,0 Ø14,0...15,0	□6,0...7,5 Ø13,0...14,0	□4,0...4,8 Ø9,0...10,0
	1с	□6,5...7,5 Ø12,0...13,0	□5,2...6,0 Ø11,0...12,0	□3,25...4,0 Ø8,5
	3аб	□1,5...1,8 Ø2,0...2,6	□1,8...2,2 Ø2,6...2,8	□2,0...2,4 Ø3,0...3,2
Овёс	1а	□8,0 Ø18,0	□6,5 Ø16,0	□4,2 Ø12,0
	1б	□7,0 Ø16,0	□6,0 Ø15,0	□3,8 Ø11,0
	1с	□6,0 Ø14,0	□4,8 Ø13,0	□3,2 Ø9,5
	3аб	□1,4 Ø1,75	□1,7 Ø2,0	□1,9 Ø2,5
Просо	1а	□6,0 Ø6,5	□4,5 Ø6,0	□3,0 Ø4,5
	1б	□5,5 Ø6,0	□4,0 Ø5,0	□2,8 Ø4,0
	1с	□4,5 Ø5,0	□3,4 Ø4,5	□2,2 Ø3,4
	3аб	□1,0	□1,2	□1,4

Обрабатываемая культура	Обозначение ситовой поверхности на схеме установки решёт	Предварительная очистка	Первичная очистка (меньшая производительность при более высоком качестве очистки). Производительность, до 40 т/ч –	Вторичная очистка (применяется при хорошем качестве исходного вороха и высоких требованиях к конечному продукту) Производительность, до 15
		Применяется при необходимости обработки большого объёма материала при невысоких требованиях или при высокой влажности и загрязнённости вороха. Производительность, до 70 т/ч		Ø1,5
Гречиха	1а	□10,0 Ø11,0	□7,0 Ø10,5	□5,2 Ø7,5
	1б	□9,0 Ø10,0	□6,0 Ø9,0	□4,8 Ø6,5
	1с	□8,0 Ø7,5	□5,2 Ø7,5	□4,0 Ø5,5
	3аб	□1,8 Ø2,6	□2,2 Ø3,0	□2,4 Ø3,4
Кукуруза	1а	Ø20,0...25,0	Ø18,0...22,0	Ø14,0...16,0
	1б	Ø18,0...24,0	Ø16,0...20,0	Ø13,0...15,0
	1с	Ø16,0...20,0	Ø14,0...18,0	Ø11,0...13,0
	3аб	□2,4...2,8 Ø4,7...6,0	□2,8...3,5 Ø5,5...6,5	□3,25...3,8 Ø7,5...8,5
Рис	1а	□7,0 Ø16,0	□6,0 Ø14,0	□3,5 Ø10,0
	1б	□6,5 Ø14,0	□5,2 Ø13,0	□3,25 Ø9,5
	1с	□5,5 Ø12,0	□4,5 Ø11,0	□2,8 Ø8,0
	3аб	□1,3 Ø1,75	□1,6 Ø2,0	□1,8 Ø2,6
Горох	1а	Ø11,0...22,0	Ø10,0...20,0	Ø8,0...16,0
	1б	Ø10,0...18,0	Ø9,5...16,0	Ø7,5...14,0
	1с	Ø9,0...16,0	Ø8,0...15,0	Ø6,5...12,0
	3аб	□2,8...4,5 Ø3,0...5,5	□3,25...5,5 Ø3,5...6,0	□3,8...6,5 Ø4,0...7,0
Подсолнечник	1а	□12,0 Ø20,0	□10,0 Ø20,0	□6,5 Ø13,0
	1б	□10,0 Ø18,0	□9,0 Ø16,0	□5,5 Ø12,0
	1с	□9,0 Ø16,0	□7,5 Ø14,0	□4,8 Ø10,0
	3аб	□2,2 Ø3,6	□2,6 Ø4,2	□3,0 Ø4,7
Бобы	1а	Ø25,0	Ø22,0	□13,0 Ø16,0
	1б	Ø22,0	Ø20,0	□12,0 Ø15,0
	1с	Ø18,0	Ø16,0	□10,0 Ø12,0

Обрабатываемая культура	Обозначение ситовой поверхности на схеме установки решёт	Предварительная очистка Применяется при необходимости обработки большого объёма материала при невысоких требованиях или при высокой влажности и загрязнённости вороха. Производительность, до 70 т/ч	Первичная очистка (меньшая производительность при более высоком качестве очистки). Производительность, до 40 т/ч –	Вторичная очистка (применяется при хорошем качестве исходного вороха и высоких требованиях к конечному продукту) Производительность, до 15
	3аб	□4,5 Ø6,0	□5,2 Ø6,5	□6,0 Ø7,5
Соя	1а	Ø16,0	Ø14,0	□8,5 Ø11,0
	1б	Ø14,0	Ø12,0	□8,0 Ø9,5
	1с	Ø12,0	Ø10,0	□6,5 Ø8,0
	3аб	□3,0 Ø4,0	□3,5 Ø4,5	□4,0 Ø5,5

Таблица 5 - Периодичность смазки узлов машины ЗСК - 70

Наименование, индекс сборочной единицы	Кол-во сборочных единиц в изделии, шт.	Наименование и обозначение марок ГСМ			Масса ГСМ, заправляемых в изделие при смене, кг	Периодичность смены ГСМ	
		основные	дублирующие (резервные)	зарубежные		основные	дублирующие (резервные)
1	2	3	4	5	6	7	8
Цепь механизма очистки и две цепи скребкового транспортера	3	Масло трансмиссионное ТАп-15В ГОСТ 23652	Масло ТМ-3-18 ГОСТ 17479.2		0,3	250 часов или один раз в сезон	
Подшипники эксцентрикового вала	4	Литол -24Р ГОСТ 21150	Солидол ГОСТ 4366 ГОСТ 1033		0,15	500 часов	
Мотор-редуктор	3	Масло трансмиссионное Паспорт			0,50	5000 часов (при необходимости)	
Подшипники загрузочного шнека и шнека отходов	21	Литол -24Р ГОСТ 21150	Солидол ГОСТ 4366 ГОСТ 1033		0,2	500 часов	
Консервация	Смазка по ГОСТ 9.014 или применяемая при эксплуатации					При хранении	

10 Свидетельство о приёмке

Зерноочистительный самопередвижной комплекс для предварительной и первичной очистки зерна ЗСК – 70

Заводской номер _____

Соответствует стандарту (техническим условиям)

ТУ 5141331 - 008 - 27938444- 2018
номер стандарта или технических условий

и признана пригодной к эксплуатации

Дата выпуска

Подпись лиц, ответственных за приемку и ввода в эксплуатацию

М.П.

11 Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня приобретения.

В случае поломки, преждевременного износа или других неисправностей в машине в пределах гарантийного срока при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации потребитель предъявляет заводу-изготовителю претензию.

Претензии потребителей по поводу качества машины предъявляют по адресу:

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Зерноочистительный самопередвижной комплекс ЗСК – 70

2. _____

число, месяц и год выпуска

3. _____

заводской номер изделия

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня приобретения.

М.П. Контролер _____

(подпись)

(подпись)

(дата получения изделия потребителем на складе изготовителя)